Technische Informationen

Technical information | Information technique

Montage- & Betriebsanleitung

Instructions for assembly & maintanance | Instructions de montage et d'utilisation

SP32-01

Saugpumpenaggregat
Fuel suction pump
Pompe transfert de fioul

Diese Information ist nur für den Fachmann bestimmt.
This information is only intended for the expert.
À l'usage des professionnels de la branche.

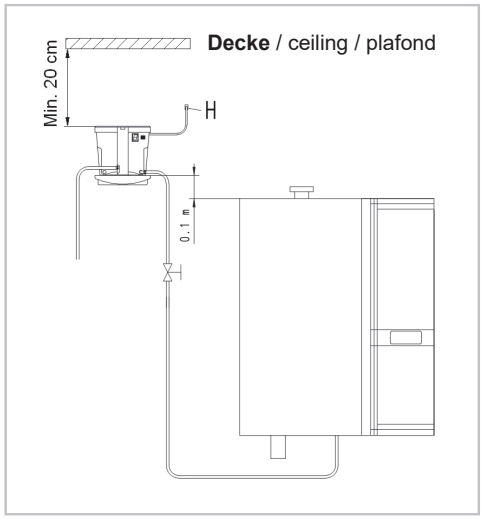
eckerle.com

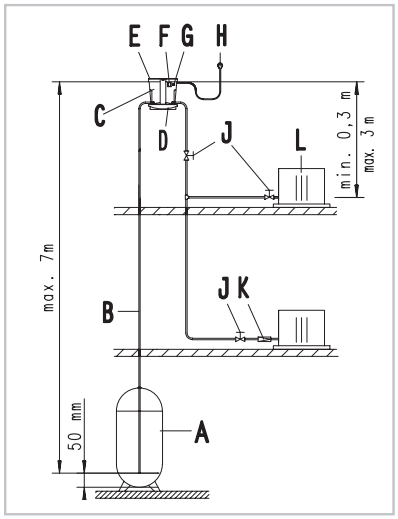
eckerle

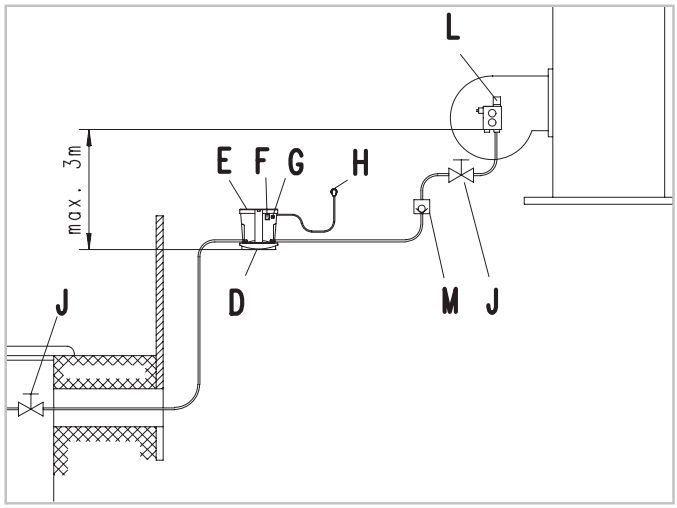
Technische Daten / Technical features / Caractéristiques techniques

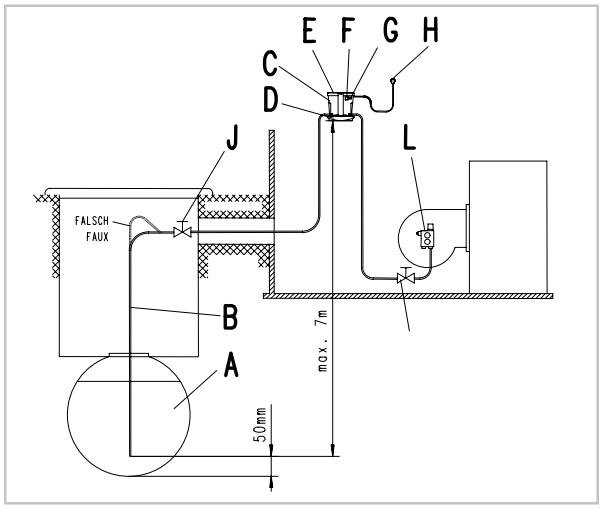
ELEKTRISCH / ELECTRICAL / ELECTRIQUES			**HYDRAULISCH /** HYDRAULIC / HYDRAULIQUES			**MECHANISCH /** MECHANICAL / MECANIQUES	
Spannung	**Frequenz**	**Aufnahmeleistung**	**max. Saughöhe**		**Zulässige Umgebungstemperatur**	**Tankvolumen**	**Netto Gewicht**
Voltage	Frequency	Wattage	Max. suction height		Temperature allowed	Tank capacity	Net weight
Tension	Fréquence	Puissance	Débit en fonction de la hauteur d'aspiration		Température autorisée	Contenu du réservoir	Poids net
230 V	50 Hz	40 W	7 m 4 m	12 l/h 18 l/h	0 - 40 °C	1,6 l	2 kg

Installationsbeispiele / Installation examples / Schéma d'installation:









Legende / Legend / Légende:

- **A. Tank /** main oil tank / citerne
- **B. Saugleitung Rohr Ø6/8 [mm] /** suction line pipe ID 6mm / conduite
- **C. Betriebstank Saugpumpe /** oil tank suction pump 1,6l / Réservoir 1,6l
- **D. Ölauffangwanne /** safety pan / Bac de rétention
- **E. Gehäuseabdeckung /** cover / couvercle
- **F. LED-Anzeige /** LED-Display / Affichage LED
- **G. Starttaste /** start-up switch / interrupteur
- **H. Netzstecker /** main electrical plug / fiche électrique
- **J. Abspeerventil /** shut-off valves / Robinet d'arrêt
- **K. Öldruckregler /** oil pressure regulator /Réducteur de pression
- **L. Verbraucher /** appliance / Poêle; Brûleur
- **M. Rückschlagventil /** check valve (must not be connected to the pump) / Clapet anti-retour (ne doit pas être connecté à la pompe)

01 Deutsch

SP32-01 - Saugpumpenaggregat

Funktion - Anwendung und Installationshinweise

Das Heizöl Saugpumpenaggregat SP32/01, ist für die Versorgung von Ölöfen und automatischen Ölbrennern mit Heizöl nach DIN EN 51603-1 EL und DIN V 51603-6 EL A Bio 5 bestimmt. Das Gerät saugt das Heizöl bis zu einer max. Höhe von 7m an und füllt den eingebauten 1,6l Betriebstank automatisch auf. Die Versorgung kann im Zulaufbetrieb mit natürlichem Gefälle (Minimum 2%), oder im Saugbetrieb von der Ölbrennerpumpe aus erfolgen. Die Pumpe übernimmt dann die Funktion eines Zwischenbehälters bzw. Station. Bitte kein zusätzliches Rückschlagventil sowie Filter in die Saugleitung einbauen, da bereits in der Pumpe vorhanden! Sollte die Tankarmatur des Öltanks bereits ein Rückschlagventil enthalten ist mit einer Reduzierung der Entnahmemenge zu rechnen. Die Leistungen der Pumpe werden dadurch reduziert. Der eingebaute, offene Behälter wirkt als Ölentlüftung. Daher ist keine zusätzliche Ent-lüftung an den Verbrauchern erforderlich. Die Einbaumöglichkeiten der Saugpumpe entnehmen Sie bitte der gegenüberliegenden Spalte.

Technische Ausstattung

Elektromagnetische Schwingkolbenpumpe, Filtereinsatz, Rückschlagventile für die Saugleitung thermische Sicherheitsüberwachung, elektronische Schwimmersteuerung mit vorprogrammierten Kontrollfunktionen, LED-Anzeige für Funktion und Störanzeigen, zwei Leitungsanschlüsse mit Schneidringverschraubungen SMC 8 x 1, Befestigungsbügel und Material. Der 1,6 l Betriebstank, sowie der Pumpenantrieb samt Verschraubungen, sind über der integrierten Ölauffangwanne montiert. Diese wird durch eine Leckagesicherheitssteuerung elektronisch überwacht. Das Gerät ist steckerfertig montiert und werksseitig geprüft.

Sicherheitsprüfung und Ausstattung

Das Gerät ist nach EN 12514-2, EN 60335-1 und EN 55015-1 geprüft. Die Pumpe verfügt über eine Ölmangelsicherung, sowie eine Lecküberwachung für die Sicherheitsauffangwanne. Zusätzliche, zeitgesteuerte Kontrollsysteme überwachen die Funktion des Pumpwerks.

Wandbefestigung

Die Pumpe wird mittels beiliegendem Befestigungsbügel mit Montagematerial waagerecht (± 2%) an einer Wand befestigt. Achten Sie darauf, dass sich die beiden Dämpfungs Gummistücke unter den jeweiligen Kunststoffklemmlaschen der Pumpe befinden. Achten Sie auf genügend Freiraum nach oben bzw. auf eine gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten. **WICHTIG: Die Pumpe muss min. 25cm über dem Tankniveau installiert sein, damit keine Zulaufdrücke entstehen können.** Das Heizöl-Druck-/Saugaggregat darf nur in trockenen und gut belüfteten Räumen betrieben werden.

Rohrinstallation

Das Gerät ist werkseitig mit Saug- und Abgangsverschraubungen für 8x1 mm Cu-Rohr NW 6 ausgestattet. Beim Anschluss der Cu-Rohre am Saug- und Abgangstutzen ist darauf zu achten, dass keine Spannungen an den Stutzen durch Biegen der Leitungen entstehen und ein Gefälle von mindestens 2% (bei Ölöfen) vorhanden ist.

Die Rohrinstallation muss fachmännisch und sorgfältig ausgeführt werden. Wenn die Saugpumpe mehr als 3m über einem Ölofen installiert ist, muss vor dem Ofenregler ein Öldruckminderer eingebaut werden.

Achtung:
- Beim Biegen der Leitungen dürfen keine Querschnittsverengungen entstehen.
- Spannungen auf die Leitungsanschlüsse vermeiden.
- Bei der Montage der Leitungen ist auf Dichtigkeit zu achten.
- Die gesetzlichen Richtlinien zur Rohrverlegung sind einzuhalten.

Elektroinstallation

Die Netzanschlussdose 230V muss über einen Erdschutzleiter verfügen. Das Gerät wird anschlussfertig mit Netzstecker ausgeliefert und ist über eine Leiterbahnensicherung auf der Hauptplatine abgesichert. Wir bitten Sie die Pumpe separat anzuschließen und nicht extern elektrisch, z.B. über die Brennersteuerung, zu betreiben.

Inbetriebnahme

Nachdem die Rohranschlüsse montiert wurden, wird die Pumpe wie folgt in Betrieb genommen:

- Netzstecker (Pos. H) in Steckdose einstecken.
- LED-Anzeige (Pos. F) am Gehäuse leuchtet auf. Die Zahl 8 erscheint auf dem Display.
- Schnellschluss-Absperrventil (Pos. J) zum Verbraucher schließen.
- Einschaltknopf (Pos. G) kurz drücken, Pumpe läuft an und automatisch weiter.
- Nach Erreichen des oberen Schaltniveaus schaltet die Saugpumpe automatisch ab.
- Schnellschluss-Absperrventil (Pos. J) zum Verbraucher öffnen.
- Verbraucher (Pos. L) (z.B. Ölofen, Ölbrenner) in Betrieb nehmen.

Achtung: Bei langen Saugleitungen, sowie einem größeren Leitungs- querschnitt auf der Saugseite, empfehlen wir vor der Erstinbetriebnahme das Heizöl mit einer Handpumpe anzuziehen, um einen zu langen Trockenlauf des Pumpwerkes zu vermeiden. Das Trockenlaufen des Pumpwerkes ist elektronisch auf 10 Minuten begrenzt, danach schaltet die Pumpe automatisch auf Störung. Nach Überprüfung der Saugleitung auf Dichtheit muss dann der Startvorgang wiederholt werden.

Funktion und Störanzeige

Das Gerät ist mit einer elektronischen Funktionsanzeige (LED-Anzeige) ausgerüstet, welche den jeweiligen Betriebszustand anzeigt.

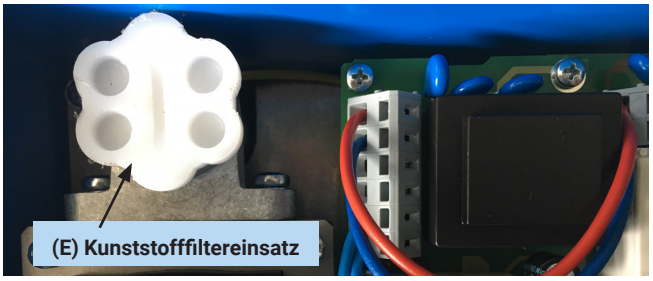
Anzeige :
0. Ölbehälter ist leer (z.B. nach Stromausfall).
1. Schwimmer befindet sich im Bereich Ölreserve.
2. Schwimmer befindet sich auf Einschaltniveau.
3. Schwimmer hat oberes Abschaltniveau erreicht (Pumpe hat abgeschaltet).
4. Falls die Pumpe kein Öl ansaugen konnte (Betriebstank ist leer), erfolgt eine Störabschaltung nach ca. 10 Minuten.
5. Falls die Pumpe das Niveau 2 nach 30 Minuten nicht erreichen konnte.

6. Ölniveau im Betriebstank zu hoch!
7. Temperaturfühler schaltet die Pumpe bei 60°C Umgebungstemperatur automatisch ab. (z.B. bei Überlastung/Überhitzung des Pumpwerkes).
8. Gerät ist unter Spannung

LED- Anzeige aus, obwohl Spannung anliegt: Elektronikdefekt, oder Öl in der Sicherheitsauffangwanne.

Wartung

Vor Beginn der Wartungsarbeiten und Abnahme der Geräteabdeckhaube, immer den Netzstecker ziehen! Schnellschlussventile (Pos. J) schließen. Die Wartung des Gerätes begrenzt sich auf die jährliche Reinigung des eingebauten Feinfilters (weißer Kunststofffilter-einsatz Pos. O). Dieser befindet sich vor dem Pumpenantrieb, unter der Geräteabdeckhaube. Der Filter kann ohne Werkzeug mittels eines Geldstücks ein- und ausgeschraubt werden.



Mögliche Störungen und Störursachen

Die Pumpe wird im Betrieb über mehrere Kontrollparameter überwacht. Bei Störabschaltung, sind daher folgende Überprüfungen an der Anlage und am Gerät vorzunehmen:

Ist Spannung vorhanden (leuchtet das LED-Display?)?
- LED-Anzeige - aus - Öl in der Sicherheitsauffangwanne!
- LED-Anzeige – aus – möglicher Elektronikdefekt
  Achtung: Bitte in diesem Fällen unverzüglich den Hersteller kontaktieren!

Ist das zulässige Vakuum unterschritten?
- LED-Anzeige 4 oder 5

Ist Öl im Heizöltank vorhanden? evtl. Ölmangel?
- LED-Anzeige 4 oder 5

Ist die Saugleitung dicht?
- LED-Anzeige 4 oder 5

Ist der Saugfilter verschmutzt?
- LED-Anzeige 4 oder 5

Ist die Sicherheitsauffangwanne gefüllt?
- LED–Anzeige - aus
  Achtung: Bitte in diesem Fall unverzüglich den Hersteller kontaktieren!

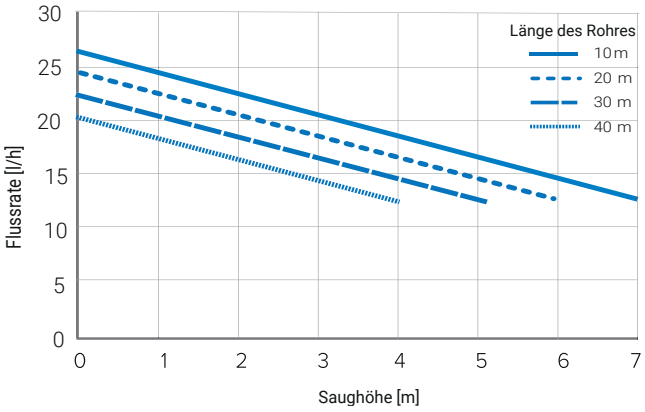
Leckage oder Überlauf
- LED-Anzeige aus
  Achtung: Bitte in diesem Fall unverzüglich den Hersteller kontaktieren!

Ist die Temperatur im Pumpeninneren höher als 60°C?
- LED-Anzeige 7

Ist der Betriebstank der Pumpe leer, evtl. Stromausfall?
- LED-Anzeige 0

Ist die Förderleistung der Pumpe noch ausreichend?
- LED-Anzeige 4 oder 5

Leistungsdiagramm



Beispiele:
1. Bei einer Saughöhe vom 4m und einer horizontalen Distanz von 40m, wird die Fördermenge etwa 12l/h betragen oder
2. Bei einer Saughöhe vom 4m und einer horizontalen Distanz von 10m, wird die Fördermenge etwa 18l/h betragen.

Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 12 Monate ab Lieferdatum des Gerätes. Bei Beanstandungen ist das defekte Gerät zusammen mit dem Kaufnachweis (Lieferschein oder Rechnungskopie) zur Gewährleistungsprüfung an den Lieferanten einzusenden. Diese Gewährleistung gilt für Materialschäden oder Herstellungsfehler und beschränkt sich auf das Auswechseln oder Reparatur der defekten Teile. Arbeitskosten und eventuelle sekundäre Schäden können in keinem Fall als Grundlage für eine Reklamation dienen. Bei einer nicht konformen Installation, oder bei Nichteinhaltung der Spezifikationen oder Wartung, lehnen wir jegliche Haftung ab.

Transporthinweise

Vor dem Versand von gebrauchten Geräten sind diese **zuvor vollständig zu entleeren**! Transportschäden durch auslaufendes Heizöl gehen zu Lasten des Absenders !

02 English

SP32-01 - Fuel suction pump

Function, Application and Installation advice

The SP32-01 is intended for the supply of fire places, ovens and automatic oil burners with fuel oil according to DIN 51603-1 EL and DIN V 51603-6 EL Bio. The device lifts the fuel oil up to a max. height of 7m and fills up the integrated 1.6l service tank automatically. The supply to the appliance device can pursue in the inlet operation with natural downward gradient (minimum 2%) or in the suction operation from the oil burner pump. The pump takes over then the function of an intermediate storage and/or a station.

Do not install any check valve as well as an additional filter in the suction line. It´s already built inside the pump. If a filter or check valve are installed on the suction line the suction height will be reduced. The built-in, open reservoir works as an oil ventilation. Therefore, no additional ventilation on the consuming device is necessary.

Technical Equipment

Electromagnetic piston pump, filter cartridge, thermal safety monitoring, central detection system linked to pre-programmed PCB, LED display for function and breakdown information, two-line adapters with cutting ring SMC threaded connection 8 x 1 mm and accessory installation material. The 1.6l service tank, piston pump as well as the hydraulic connectors are installed over the integrated security oil catch pan. It is monitored electronically by a leakage safety control floater. The SP32-01 arrives fully assembled and factory tested.

Approvals and Safety Features

The equipment is approved and certified according to DIN 4736 EN 12514-2, EN 60335-1 and EN 55015-1. The pump has an oil deficiency safety device as well as a leakage monitoring for the safety catch pan. In addition, a time-operated control systems supervise the function of the integrated piston pump.

Wall Mounting

The pump is fastened horizontally by means of enclosed attachment bracket with assembly material (± 2%) to a wall. Make sure, that the two ab-sorption rubber pieces are located under the plastic clamping latches on the back side of the pump system. Pay attention to sufficient free space upward and/or to a good accessibility for maintenance work. The pump must be installed min. 25 cm over the service tank level, so that no inlet pressures can occur. The oil lifter shall only be installed and operated in dry and well-ventilated rooms. The oil lifter can be installed on a fire proof enclosure (30 mins) and have a fire valve fitted.

Pipe installation

The SP32-01 is factory equipped with sucking and outlet SMC cutting ring threaded connection for 8x1 mm CU pipes (ID 6 mm). When connecting the CU pipes to the suction and outlet connecting piece it is to be made certain, that no tensions at the connecting pieces result from bending the lines, and downward gradient of at least 2°(with stove) is present. The pipe installation must be implemented therefore expertly and carefully. If the suction pump is installed more for than 3m over a stove, an oil pressure reducer must be inserted prior to the furnace automatic controller.

Note: when bending the lines, no cross-section contractions may develop

- Avoid over tightening the pump connections
- When assembling the pipes pay attention to tightness
- The legal guidelines for pipe installation are to be kept

Electrical Installation

The power outlet (230V) must have an earth protective grounding. The SP32/01 comes ready to use with an electrical plug and is protected by a conducting path on the main PCB.

Startup Procedure

After the pipe connections are installed the following rules must be taken under consideration:

- Plug main power supply (position H) into socket. (230V/50-60Hz)
- LED display (position F) at the housing lights up by showing # 8.
- Close emergency shut-down valve (position J) to the appliance.
- Press start button (position G) briefly, pump starts and keeps running on automatically.
- After reaching the upper switching level the suction pump switches off automatically.
- Open emergency shut-down valve (position J) to the consuming device.
- Consumer (position L) (e.g. stove, oil burner) take into operation.

Note: In case of long runs of suction pipe, we recommend priming the oil with a hand pump prior to the first startup procedure in order to avoid a dry running operation of the pump unit. Dry running operation of the pump unit is electronically limited to 5 min., afterwards the pump switches off automatically. After examination of the intake on tightness the starting procedure must be repeated.

LED-Display

The SP32/01 is equipped with an LED-display which indicates the respective operating condition.

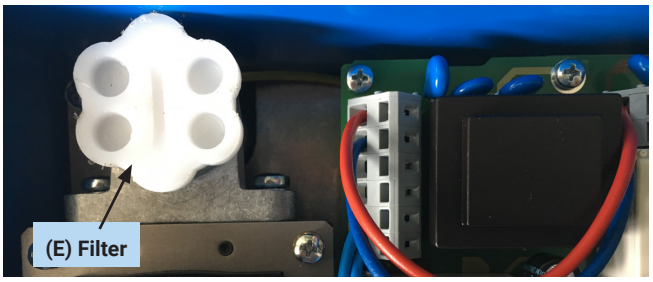
Display:

0. Service tank is empty (e. g. after power failure).
1. Float is in the range oil reserve (close to empty).
2. Float is the range of switching on level.
3. Float achieved upper switching off level (pump has switched off).
4. If the pump could not suck in oil (pump service tank is empty) a break down disconnection takes place after approx. 10 min.
5. If the pump did not reach level (2.) after 30min.
6. The oil level in the service tank is exceeded.
7. Temperature sensor switches the pump off automatically at 60°C ambi ent temperature. (Detected inside the SP32-01), e.g. during overloa ding/overheating of the pump unit.
8. SP32/01 is under electrical tension.

LED-Display off although the pump is powered: defect PCB or oil in the safety pan.

Maintenance

Before starting the maintenance work and dismounting the grey colored plastic cover (position E), always pull the main power supply plug! Rapid-action valves (position J) close. Maintenance of the SP32-01 limits itself only to the annual cleaning of the inserted fine filter (white plastic filter cartridge) located in front of the electromagnetic piston pump. The filter can be un-/re-screwed without tool by means of a coin.



Possible malfunctions and breakdown causes

The pump is additionally monitored over several control parameters. At breakdown disconnection the following examinations at the entire system and at the SP32/01 are to be made:

Is voltage applied and the LCD display is activated?
- LED-display - off – Possible defect of PCB
- LED display – off – Oil in safety pan
  Caution: Please contact manufacturer immediately!

Is oil present in the fuel oil tank? – Possible lack of oil?
- LED-display 4 or 5

Is the intake pipe tightened firmly?
- LED-display 4 or 5

Is the suction filter clogged?
- LED-display 4 or 5

Is the oil reservoir filled too high ?
- LED-display 6

Is the ambient temperature of the SP32-01 higher than 60°C?
- LED-display 7

Is the oil reservoir of the pump empty, i.g. power failure?
- LED-display 0

Is the flow rate of the piston pump built inside still sufficient?
- LED-display 4 or 5

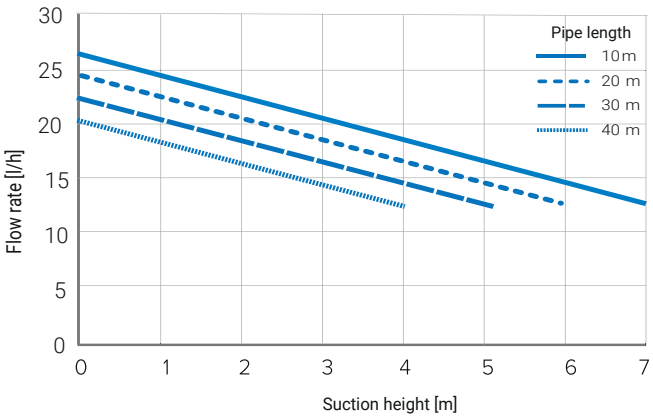
Warranty

The warranty period amounts to 12 month after delivery date of the oil lifter. With a report on the defective equipment, plus proof of purchase or installation (delivery note or copy invoice) is to be sent in for warranty examination of the suppliers. This guarantee applies to parts with material or manufacturing defects and is limited to the replacement or repair of defective parts, without any compensation or damages being claimed. Compensation or damages can be claimed. We accept no responsibility for improper installation, fai-lure to comply with specifications or failure to maintain the product

Transportation reference

Prior to the dispatch of used devices they have to be emptied completely! Transport damages by fuel oil leakage will be at the cost of the sender!

Performance Diagram



Power loss : for 10m horizontally, calculate a loss equivalent to 1m vertical or 0.1 bar.

Examples:
1. With a suction height of 4m and a horizontal distance of 40m the flow rate will be approx. 12l/h.
2. With a suction height of 4m and a horizontal distance of 10m the flow rate will be approx. 18l/h.

Warning

The SP32 01 should be handled carefully. installation and servicing must be performed by trained/authorised expert only and must confir with the requirements of the local building regulation.

03 Français

SP32-01 - Pompe transfert de fioul

Descriptif

La pompe aspirante SP32/01 intègre une pompe électromagnétique à piston oscillant, un flotteur de travail (mise en marche et arrêt du moteur), une sécurité en cas de débordement, une sécurité thermique, une sécurité basse et un flotteur de détection de fuite dans le bac de rétention, le tout commandé par un circuit électronique. Le moteur est protégé par un filtre fin incorporé dans un corps métallique. De plus, deux sécurités électroniques supplémentaires protègent le moteur en cas de citerne vide, ou de fuite. La fonction pompe est sécurisée par un bac de rétention et est livrée prête à l'emploi avec câble, fiche de branchement électrique et raccords pour des tubes en cuivre ø 6/8mm (ø 8/10mm sur demande) compris. L'entretien se limite au nettoyage pério-dique du filtre d'aspiration. Notre pompe répond aux normes EN 12514-2, EN 60335-1 et EN 55015-1.

Utilisation

La pompe aspirante SP32/01 sert à l'alimentation automatique des poêles à mazout et brûleurs. Elle est aussi utilisable comme pompe de transfert pour les chauffages centraux. La pompe aspire du fioul selon DIN EN 51603-1 EL à DIN V 51603-6 EL A Bio 5 jusqu'à une hauteur max. de 7m et remplit son propre réservoir d'une capacité de 1,6l par cycle automatique. Par gravité naturelle, le fioul est distribué vers les différents foyers. Attention il ne doit pas y avoir de clapets antiretour ou de filtres supplémentaires sur la conduite d'aspiration. Si votre citerne est équipée d'un clapet anti-retour ou que votre conduite d'aspira-tion est équipée d'un filtre, veuillez prévoir une baisse des performances de la pompe et une hauteur d'aspiration plus faible que décrit dans le tab-leau ci-dessus. Le réservoir de la pompe étant à l'air libre, aucun système de purge n'est nécessaire.

Fixation de la pompe

Toujours garder l'accessibilité entre le plafond et la pompe (min 20cm). Elle doit être située au minimum 25cm au-dessus du poêle à mazout le plus élevé. Veiller à ce qu'elle soit d'aplomb (tolérance ± 2°). La pompe doit toujours se trouver au minimum 25cm au-dessus du niveau supérieur de la citerne. La pompe doit être utilisée que dans des locaux secs et bien ventilés.

Installation des conduites

Toutes les conduites (asp. et alim.) doivent être en tube de cuivre ø 6/8 mm (ø 8/10mm sur demande). Les raccords sont du type à bague coupante SMC. Pour l'alimentation par gravité des poêles, il faut une pente d'au minimum 2° pour la conduite d'alimentation. Éviter les étranglements et les angles fermés. Ne pas utiliser de chanvre pour les raccords. Si la pompe est à plus de 3m au-dessus du poêle, il faut monter un réducteur de pression 1000mm colonne d'eau devant ce dernier. Se conformer aux prescriptions légales en vigueur.

Installation électrique

L'alimentation électrique doit être en 230V 50Hz avec mise à terre. La pompe SP32/01 est livrée prête à être branchée, avec une prise LNT. Comme fusible, une piste sur le circuit imprimé est intégré sur le circuit électronique. Veuillez toujours brancher indépendamment la pompe, elle ne doit en aucun cas être pilotée par le brûleur ou branchée sur celui-ci.

Mise en fonction de la pompe SP32/01

Utiliser du fioul domestique ou éventuellement du gasoil sans adjonction d'additifs. Vérifier si le fioul de la citerne est propre. Ne pas utiliser d'additifs, ceux- ci étant déjà incorporés à dose correcte pour améliorer la combustion, le vieillissement et la résistance au froid. Une adjonction d'additifs supplémentaires pourrait entraîner une destruction rapide de la pompe.

Attention: A la mise en marche, une temporisation de 10 minutes prévient une marche à sec trop importante de la pompe, il y a lieu de prévoir la possibilité de remplir la conduite d'aspiration avec une pompe aspirante à main, si cette conduite est longue ou de section importante.

Mise en service:

1. Introduire la fiche (H) dans la prise de courant. L'affichage (F) indique 8. la pompe est sous tension.
2. Ouvrir le robinet d'arrêt (J), et ouvrir la vanne du calorifère.
3. Appuyer sur l'interrupteur (G), le LCD (F) va indiquer successivement 0, 1, 2 puis 3.

Affichage LED

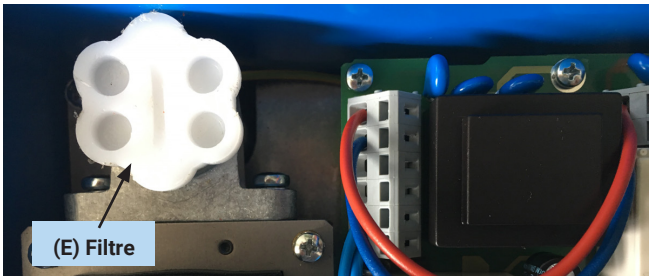
Dès que la pompe est sous tension, l'affichage digital (F) indique 8. Presser l'interrupteur (G). Le flotteur va passer par les étapes suivantes (voir schéma) :

0. Le réservoir est vide (p.ex. après une panne de courant)
1. le flotteur se trouve dans la réserve de 0,8l.
2. début de cycle. Cette valeur est affichée jusqu'en fin de cycle.
3. fin de cycle, la pompe contient 1,6l.
4. sécurité basse : niveau 1 pas atteint au bout de 10 minutes.
5. sécurité intermédiaire : niveau 2 pas atteint au bout de 30 minutes.
6. sécurité haute : le niveau mazout dans le bac principal est trop élevé.
7. sécurité température : température supérieure à 60°C à l'intérieur de la pompe.
8. La pompe est sous tension.

La pompe est sous tension mais l'affichage est éteint : problème électronique ou mazout dans bac de rétention.

Entretien

Pour le bon fonctionnement de la pompe, il est conseillé de procéder à un nettoyage annuel du filtre, visible en enlevant le couvercle (E). Ce filtre se dévisse facilement à l'aide d'une grande pièce de monnaie ou d'une pince longs becs. Pour le remontage, veiller à une étanchéité absolue.



En cas de panne

Prévient la marche à sec.
Lorsque l'affichage indique 4, vérifier les points suivants:
- La conduite d'aspiration est bien vissée sur le raccord (prise d'air).
- La canne d'aspiration doit être bien plongée à l'intérieure de la citerne.
- Le filtre est propre (nettoyage une fois par année).
- Vérifier selon le tableau ci-dessous si la hauteur ou la longueur maximale des conduites ne sont pas dépassées.

Vérification du bon fonctionnement de toute l'installation.
Lorsque l'affichage indique 5, vérifier les points suivants :
- Vérifier que la citerne ne soit pas vide.
- Vérifier les restrictions dans les conduites.
- Vérifier les points mentionnés en cas d'alarme 4.

En fonctionnement, la pompe comporte trois sécurités :
Sécurité du réservoir.
- Lorsque l'affichage indique 6, il y a un surplus de mazout dans le bac principal. Laisser le bac principal se vider automatiquement et si l'alarme 6 revient au prochain cycle veuillez contacter votre installateur.

Sécurité en cas de température élevée (incendie, surchauffe etc).
- L'alarme 7 s'affiche lorsque la température ambiante est supérieure à 60 °C. Si cette inscription apparaît, examiner d'où provient cette chaleur. Pour redémarrer la pompe après chaque panne il faut quittancer en pressant le bouton de mise en marche (G), si vous avez dû mettre la pompe hors tension il faut faire une mise en service (voir chapitre 6).

La pompe est sous tension mais l'affichage est éteint.
- Problème d'électronique : contacter votre installateur
- Mazout dans le bac de rétention :
- Vérifier d'où la fuite provient, si ce sont les raccords (in, out), bac percé,
- trop-plein*.
- Avant de remettre la pompe en marche, il faut vider le bac de rétention. (Dévisser les quatre vis qui se trouvent en dessous du bac).

***Attention** si la fuite vient du trop-plein, cela signifie que la pompe ne s'est pas arrêté une fois le niveau haut atteint (point 3 lors de la mise en service). Débrancher la fiche (H), vérifier que le flotteur de travail ne soit pas bloqué puis refaire une mise en service.

Garantie

A compter de la date de livraison, le fabricant accorde 12 mois de garantie. Veuillez conserver la copie de la facture et la carte de garantie. Cette garantie porte sur les pièces présentant des vices de matière ou des défauts de fabrication et se limite au remplacement ou à la remise en état des pièces défectueuses, sans qu'aucune indemnité ou dommages et intérêts puissent être réclamés. Nous déclinons tou-te responsabilité en cas d'installation non-conforme, de non respect des spécifications et de non entretien.

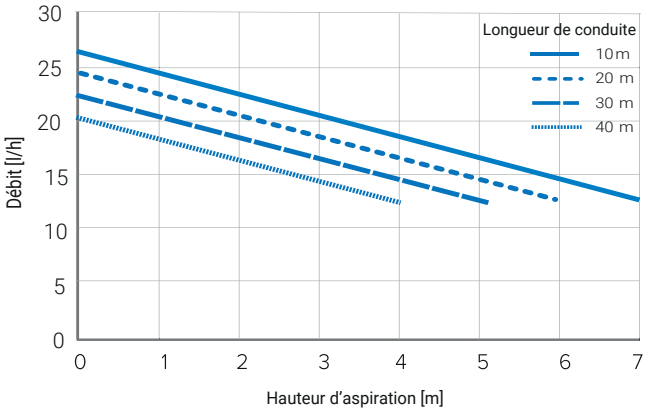
Pour tout incident imprévu

- Retirer la fiche (H).
- Fermer le robinet d'arrêt (J).
- Aviser le service après-vente le plus proche.

Avis important

En cas de réexpédition d'un appareil, il est indispensable de vidanger correctement le réservoir avant de l'emballer. Les dommages causés par le fioul répandu au cours du transport sont à la charge de l'expéditeur.

Courbes de performances



Exemple:
1. Pour une hauteur de 4m et une distance de 40m, le débit sera de 12l/h.
2. Pour une hauteur de 4m et une distance de 10m, le débit sera de 18l/h.

Notizen / Notes

More informations:
eckerle.com

Alle angegebenen Daten dienen alleine der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Technische Änderungen vorbehalten.

Hersteller/ fabricant: Gotec SA, Schweiz

Stand: 11/2024 - 109330-i

Eckerle Technologies GmbH
Otto-Eckerle-Strasse 6/12A • 76316 Malsch, GERMANY
Tel.: +49 (0) 7246 9204-0 • E-Mail: info@eckerle.com

eckerle