

EKF17-60NB

**Kondensatpumpe
mit Neutralisation**

**Kondensatfördersystem
für Gas-Brennwerttechnik**

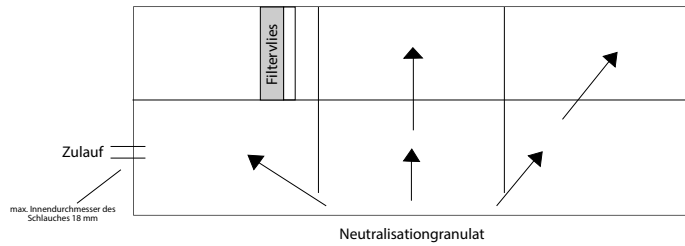
**Sistema trasporto condensa
per cladi a condensazione**



eckerle

Anwendung

Das Durchlaufneutralisationssystem EKF17- 60NB ist besonders für Gas-Brennwertkessel mit einer Leistung von bis zu 600kW bestimmt. Es zeichnet sich durch seine einfache Montage und einem geringen Wartungsaufwand aus.



Neutralisation

Das Neutralisationsgranulat wird gleichmässig in den fünf gekennzeichneten Kammern (siehe oben) eingefüllt.

Es werden folgende Mengen Granulat benötigt:

600 kW ~ 10kg

400 kW ~ 7kg

200 kW ~ 4kg

Um eine bestmögliche Neutralisation zu erreichen, muss der richtige pH-Wert mittels der beiliegenden pH-Messtreifen gemessen werden. Liegt der Messwert unter pH6.5 , so muss zusätzlich zur Grundbefüllung (s.o. Angaben), Granulat hinzugefügt werden. Bei diesem Arbeitsschritt wird die Neutralisationsbox und die Menge des Granulates den Gegebenheiten vor Ort angepasst.

Wartung

Mit zunehmender Betriebsdauer sollte die periodische pH-Wert Überprüfung (monatlich, wöchentlich) verkürzt werden. Zeitgleich ist auch das Filtervlies und die zwei KorbfILTER auf Verunreinigung zu prüfen und gegebenenfalls auszutauschen bzw. zu reinigen.

Die Aufnahmekapazität des Granulates ist vom pH-Wert des zulaufenden Kondensates abhängig.

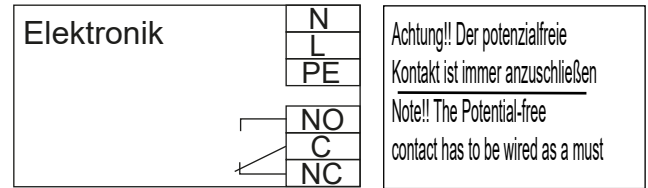
Zubehör

25kg Neutralisationsgranulat

100 x pH-Wert Messtreifen

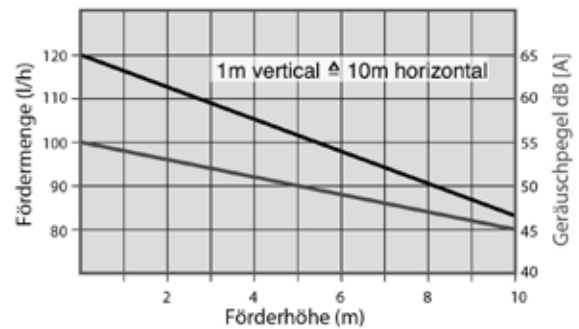
Sicherheit

Das Fördersystem ist mit 2 separat arbeitenden Schwimmer ausgestattet. Der Arbeitsschwimmer schaltet die Pumpe füllstandsabhängig ein und aus (mit Nachlaufzeit). Der Alarmschwimmer schaltet den Ruhekontakt potentialfrei von C-NC auf C-NO um.



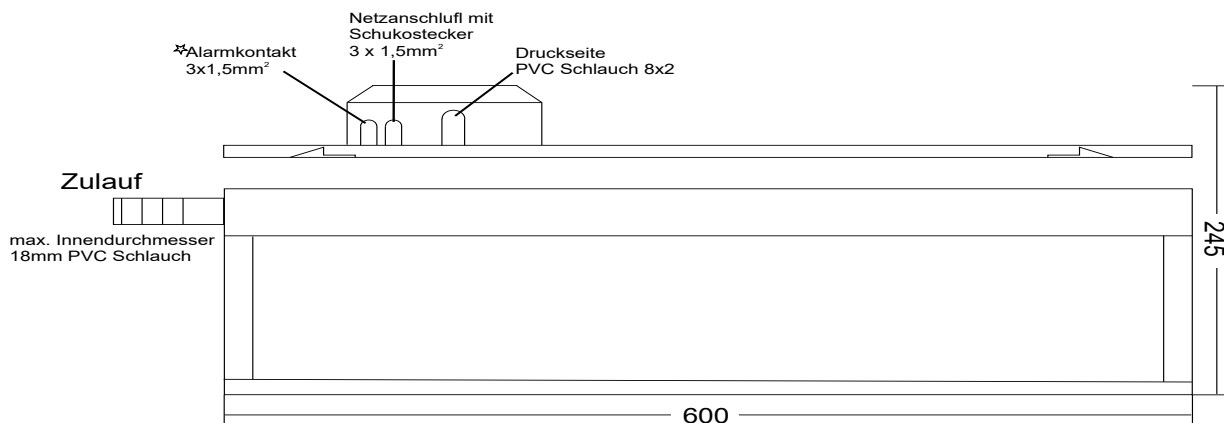
max. Förderhöhe

EKF17-60NB



Technische Daten

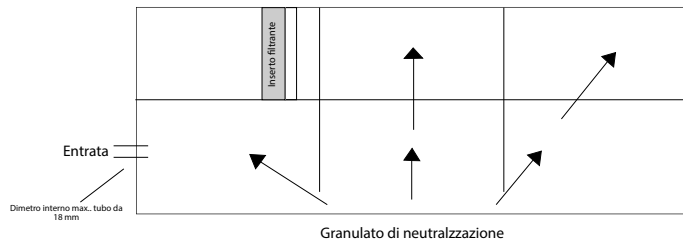
Fördermenge/flow rate max:	120l/h
Förderhöhe/discharge:	siehe Tabelle
Spannung/voltage:	230V/50Hz
Leistung/power:	45W
Umschaltkontakt	8A/230V ohmsche Last/ohmic load
Relais/relais:	655mm
Länge:	400mm
Breite:	245mm
Höhe:	



* Werkseitig nicht rausgeführt

Impiego

Il sistema di pompaggio condensa EKF17-60 si impiega per le caldaie a condensazione con una potenza fino a 600 kW. Esso ha il vantaggio di un semplice montaggio e poca manutenzione.



Neutralizzazione

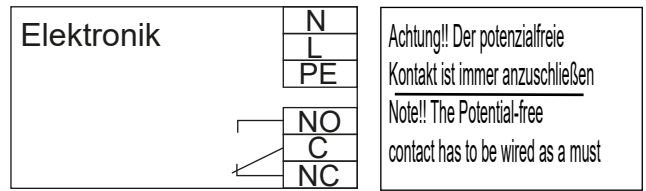
Il granulato viene uniformemente distribuito nelle 5 camere (vedi disegno sopra). Per una potenza di 600 kW servono 10 kg di granulato. Per ottenere il massimo effetto di neutralizzazione dev'essere determinata la giusta quantità all'inizio. Per questo dev'essere misurato il valore PH con la striscia allegata. Se il valore PH è inferiore di PH 6,5 si deve aggiungere, oltre ai 10 kg di granulato già immessi altro granulato diviso uniformemente sui 5 camere. Con questo lavoro si adatta la quantità di granulato alle condizioni del posto. Con il tempo di funzionamento è richiesta un controllo periodico del valore pH (mensile, settimanale) Alla stesso tempo dev'essere controllato il pannello filtrante e i due filtri a cestino, che possono essere puliti oppure sostituiti. La capacità di assorbimento del granulato dipende dal valore PH della condensa in arrivo.

Fornitura

comprende
 1 x scatola di neutralizzazione
 1 x pannello filtrante
 25kg Granulato
 100 x strisce per misurare il valore PH

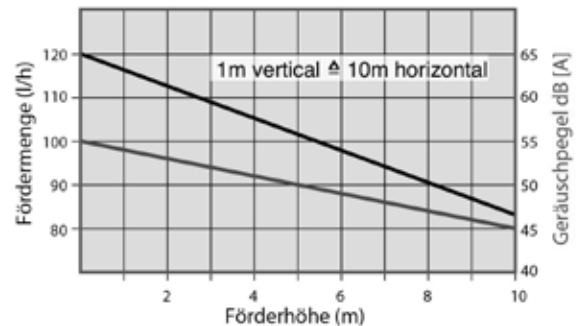
Sicurezza

Il sistema è corredato con due galleggianti, il galleggiante di lavoro stacca la pompa in dipendenza del livello (con un certo tempo di post-pompaggio) Il galleggiante di inverte il contatto del relè da C-NC a C-NO.



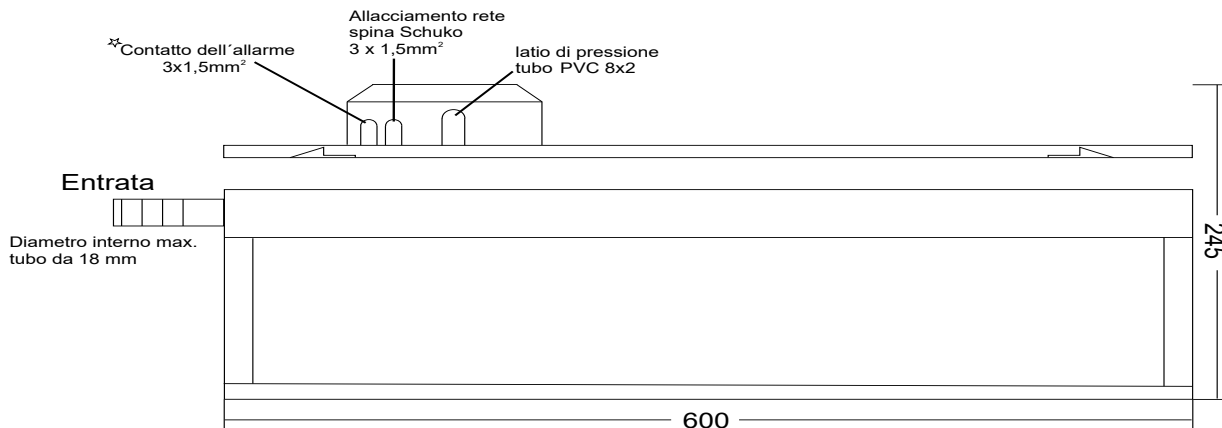
Prevalenza max.

EKF17-60NB



Dati tecnici

Portata max:	120l/h
Prevalenza:	vedi diagramma
Tensione:	230V/50Hz
Energia:	45W
Contatto di scambio del relè:	8A/230V carico ohmico
Lunghezza:	655mm
Larghezza:	400mm
Altezza:	245mm



*Dalla fabbrica non condotta fuori

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Internetseite unter:
For more informations visit our web-site:

www.eckerle.com

